

### Descripción

Limepor 100 es una mezcla marcada CE (según la norma EN 998-2) de alta resistencia a los sulfatos y a bajo contenido de sales hidrosolubles constituida por cal hidráulica natural NHL con añadido de puzolana y relleno carbonatado, formulada expresamente para regenerar y preconsolidar, mediante inyectado, mamposterías y cimentaciones huecas de ladrillos o de piedra de corte. Limepor 100 tiene un bajo tenor de sales hidrosolubles y es físicamente y químicamente compatible con los componentes originarios de la mampostería, con características mecánicas similares; puede ser inyectado con cualquier bomba en fisuras u oquedades con inyectores adecuados. Para su puesta en obra sólo necesita que se le añada agua.



### Utilización

Limepor 100 se utiliza para la regeneración y la consolidación de mamposterías huecas antiguas de ladrillos o piedra, en particular de corte, mediante inyectado a baja presión.

### Convenciones

- Recuperación de mamposterías de calicanto antiguas por medio inyecciones de mezcla de alta resistencia mecánica y bajo contenido de sales hidrosolubles (SK 51)

### Ventajas

- Elevada fluidez con baja relación agua/aglomerante
- Características mecánicas comparables a las de una estructura de mampostería: permite un comportamiento estructural homogéneo e isótropo de la mampostería saneada
- Bajo tenor de sales hidrosolubles
- No está susceptible a reacciones químicas degenerativas con los sulfatos que se pueden buscar en la mampostería
- Alta transpirabilidad
- Elevado poder de penetración con la consiguiente saturación de pequeñas fisuras u oquedades
- Ausencia de segregación en la mezcla durante la inyección
- Menor deterioro de los equipos
- Compatibilidad química con los productos utilizados en los edificios históricos
- Mejora, una vez terminado el trabajo, del comportamiento estático y dinámico de la estructura
- Reducida retracción hidráulica
- **Formulación probada y optimizada en aplicaciones, experimentaciones así como tests comparativos conducidos desde el principio de los '80.**



A fin de garantizar la perfecta saturación de pequeñas fisuras así como cavidad, han sido optimizados nuestros formulados que tendrán que haber: adecuada fluidez, garantizada por la ligereza y limpieza de los constituyentes y no a través del empleo de una cantidad elevada de agua; ausencia de bleeding (separación de la fase líquida desde la fase sólida); retiro compensado. Kimia hace restrictas

revisiones internas sobre las propiedades mencionadas, antes de comercializar los propios productos de inyección. La firma está disponible en el compararse sobre estas características con los competidores.

Características	Valor típico
Aspecto	Producto en polvo
Color	Matiz gris claro - avellana
Temperatura de aplicación	+2 - +35 °C
pH en dispersión acuosa	11,5 - 12,5
Distribución granulométrica UNI EN 1015-1	pasante a: 0,09mm: 100% 0,06mm: 90%
Contenido de sales solubles Sulfatos, nitratos, cloruros (Normal 13/83)	< 1.5 % Cloruros < 0,03%
Resistencia a los sulfatos	Ninguna falta de resistencia para pruebas inmersas para 90 días en solución Na <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> al 5%
Resistencia a los sulfatos Ensayo de Anstett-Le Chatelier modificado (método interno)	Abertura pinza: <10 mm; El producto evidencia una elevada resistencia al ataque de sulfatos
Fluidez (consistencia mediante canaleta) UNI 8997	70 - 80 cm
Tiempo de trabajabilidad del mortero fresco UNI EN 1015-9	195 ± 30 minutos
Modulo elástico UNI EN 13412	~ 5000 MPa
Resistencia a compresión UNI EN 1015-11	@ 28 días > 10 MPa
Resistencia a flexión UNI EN 1015-11	> 2,8 MPa
Conducibilidad térmica	0,83 W/mK (valor impreso)

Características	Limites EN 998-2	Valor típico
Proporción de los constituyentes en peso	Valor declarado	Junta: 25-35 Materiales pozoalánicos: 12-22 Inertes: 42-52 Aditivos: <1
Contenido de cloruros EN 1015-17		≤ 0,1
Resistencia a compresión a 28 días EN 1015-11		>15
Resistencia a Absorción de agua		0,15 [Valor tabulado]
Permeabilidad al vapor acuoso		0,4
Clase de reacción al fuego		15/35
Substancia perigosas		A1
		Ver ficha de seguridad

### Consumos

1,5 kg cada litro de volumen a llenar. Absorción por m<sup>3</sup> de mampostería: unos 80-190 kg dependiendo de las oquedades presentes en la mampostería.

### Envases

Bolsas de papel de 20 kg. Bancada de 1.200 kg.

### Almacenamiento

El producto es sensible a la humedad. Almacenar en un lugar protegido y seco. En estas condiciones mantiene su estabilidad durante 12 meses.

### Aplicación

Limepor 100 debe ser mezclado con un 30% aproximadamente de agua potable (5.5 – 6.5 litros de agua potable cada envase de 20 kg). Se aconseja introducir en el mezclador los  $\frac{3}{4}$  de agua necesaria y luego añadir continuamente el producto y el agua restante hasta obtener la consistencia deseada; no debe añadirse al producto durante la preparación y colocación ningún otro componente además del agua de mezcla. Limepor 100 debe ser inyectado en las mamposterías con bombas normales, manuales o eléctricas, a baja presión, mediante inyectores fijados en las perforaciones y procediendo desde los agujeros inferiores hacia los superiores. No volver a mezclar el producto añadiendo agua una vez iniciado el fraguado. En presencia de mamposterías pintadas al fresco, utilícese Limepor IZ8 y consúltese a nuestro Departamento Técnico.

### Advertencias

Producto destinado a uso profesional.

El uso de materiales naturales puede determinar variaciones cromáticas de un lote de producción a otro.

Antes del uso, comprobar que el envase todavía esté cerrado y no utilizar el producto con grumos. Las características técnicas y las modalidades de aplicación aquí descritas se fundan sobre nuestros conocimientos y experiencias actuales, pero no representan garantía alguna de parte nuestra acerca del resultado final del producto aplicado.

Las características técnicas y las modalidades de aplicación aquí descritas están basadas en función de nuestra experiencia y conocimientos actuales, sin embargo esto no representa garantía alguna por nuestra parte acerca del resultado final del producto aplicado.

Los requisitos de etiquetado no están relacionados con la naturaleza intrínseca de un determinado producto sino con el empleo por el que un material específico se utiliza: antes de efectuar el pedido en Kimia, el comprador tendrá que comprobar toda la documentación disponible en la D.L. así que se pueda determinar la idoneidad de los materiales ( en terminos de certificaciones y prestacionales) con relación al uso que se destina.

El cliente debe asegurarse que el producto sea idóneo para el uso previsto y también debe verificar que el boletín técnico sea válido y que no se hayan emitido actualizaciones sucesivas (utilice el QR-código para la descarga de la última versión de este documento).

