

SOPGAL®

LÁMINA ANTIRADÓN



Lámina antiradón a base de betún modificado. LBM (SBS)

Lámina de betún modificado con elastómeros, con armadura de fieltro de poliéster no tejido y reforzado, acabado interior plástico y exterior plástico. Colocación por adhesión mediante soplete. Lámina de 4 kg/m².

Usos según: Normas UNE-EN 13707, 13859-1, 13969, 13970. DB HS6 "Protección frente a la exposición al radón"

Barrera anticapilaridad o barrera contra vapor; barrera contra gas radón (lámina antiradón). No recomendada para: lámina expuesta a la intemperie; lámina superior en cubierta ajardinada.



La lámina está recomendada como barrera frente al gas radón, según el requisito establecido por el Proyecto de Real Decreto ANEJO II – Documento Básico HS Salubridad – Sección HS 6 Protección frente a la exposición al radón. Dicha recomendación se basa en que dicha lámina cumple los dos requisitos establecidos por el apartado 3.1.1.2 de dicho documento, para las barreras frente al gas radón de tipo lámina. Los cuales son:

- Coeficiente de difusión frente al gas radón menor que 10^{-11} m²/s
- Espesor mínimo de 2 mm

ENSAYO	MÉTODO	VALOR	UNIDAD	TOLERANCIA
Comportamiento frente a un fuego externo:	EN 13501-5 : 2002	B _{ROOF} (t1)		
Reacción al fuego:	EN 13501-1 : 2002	Clase E		
Estanquidad (10kPa y a 60kPa): Resistencia a la tracción en:	EN 1928 : 2000	Pasa		
- dirección longitudinal:	EN 12311-1 : 1999	700	N / 5 cm	± 200
- dirección transversal:		450		± 150
Elongación en:				
- dirección longitudinal:	EN 12311-1 : 1999	45	%	± 15
- dirección transversal:		45		± 15
Resistencia a raíces (penetración de):	EN 13948 : 2007	PND		
Resistencia a una carga estática:	EN 12730 : 2001	≥ 15	kg	
Resistencia al impacto:	EN 12691 : 2006	≥ 1.000	mm	
Resistencia al desgarro:	EN 12310-1 : 1999	--		
Resistencia de las juntas: (A la cizalla)	EN 12317-1 : 1999	450	N / 5 cm	± 150
Durabilidad:	EN 1296 : 1999			
(Plegabilidad)	EN 1109 : 1999	--		
(Resistencia a fluencia)	EN 1110 : 1999	--		
Durabilidad térmica (envejecimiento artificial)				
Estanquidad a 10kPa (Tipo A)	EN 1296/ EN 1928	Pasa		
Estanquidad a 10kPa (Tipo T)		Pasa	Pasa/No Pasa	
Durabilidad agentes químicos				
Estanquidad a 10kPa (Tipo A)	EN 1847/ EN 1928	Pasa	Pasa/No Pasa	
Estanquidad a 10kPa (Tipo T)		Pasa		
Plegabilidad a bajas temperaturas:	EN 1109 : 1999	≤ -15	°C	
Sustancias peligrosas:	--	PND		

Pasa > Positivo o correcto; PND > Prestación No Determinada; -- > No exigible



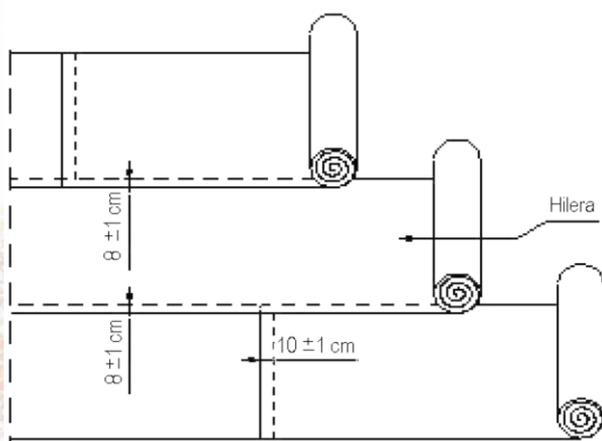
Defectos Visibles:	EN 1850-1		Sin defectos visibles	
Masa por unidad de área:	EN 1849-1	4,0	kg/m ²	5 / +10 %
Dimensiones del rollo: (Longitud x Anchura) Pérdida de gránulo:	EN 1848-1	10 x 1	m	≥
Estabilidad dimensional:	EN 12039	--	%	
Resistencia a la fluencia a elevadas temperaturas:	EN 1107-1	≤ 0,4	%	
Plegabilidad del mástico a bajas temperaturas:	EN 1110	≥ 100	°C	
Factor de resistencia a la humedad (μ) Coeficiente de difusión frente al gas radón (*) Espesor	EN 1109	≤ -20	°C	
	EN 1931	20.000		
	ISO/DTS 11665-13	7 x 10 ⁻¹²		± 2 x 10 ⁻¹²

Preparación del soporte/ Condiciones de aplicación

La lámina podrá estar "adherida" o "no adherida" al soporte (En sistemas no adheridos, opcionalmente, puede disponerse una capa separadora y/o antipunzonante entre el soporte y la membrana).

No debe aplicarse las láminas cuando el soporte esté húmedo, cuando esté lloviendo o con viento fuerte, o cuando la temperatura ambiente sea inferior a -5°C.

Debe colocarse una capa de láminas realizando los solapes entre ellas, los solapes longitudinales deberán tener una anchura de aprox 8 cm, los solapes transversales deberán tener una anchura de 10cm aprox.



Sistema no adherido:

Las láminas deben adherirse entre sí en los solapes y al soporte en todos los puntos singulares. Se calientan los bordes de las láminas, con ayuda del soplete hasta que se funda el material antiadherente y que el mástico de la lámina esté suficientemente reblandecido, y se presiona hasta que el mástico fundido sobresalga por los bordes. Se repasa con el paletín. Y se repite el proceso con las siguientes hileras de láminas.

Sistema adherido:

La lámina debe aplicarse soldándola por calentamiento sobre la base. Se calienta la lámina con ayuda del soplete hasta que se funda el material antiadherente y que el mástico de la lámina esté suficientemente reblandecido, al mismo tiempo se va desenrollando la lámina y se presiona contra el soporte hasta que el mástico fundido sobresalga por los bordes. Y se repite el proceso con las siguientes hileras de láminas.

Acabado de la membrana.

La membrana ya aplicada en toda la superficie, se rematará con la entrega a paramentos verticales, según corresponda a la solución prevista.

Para remate o refuerzo de extremos, tubos pasantes y zócalos puede emplearse nuestra "Tela Asfáltica líquida".

Presentación.

Rollos de 10 x 1 m (10 m²)

Ficha técnica, cuya utilidad final es la de informar, proporcionar características del producto, modo de empleo y aplicaciones del mismo. Los datos recogidos en la presente ficha están basados en conocimientos técnicos, obtenidos de la bibliografía, ensayos de laboratorio y la práctica. No será responsabilidad de Sopgal, otros usos o aplicaciones que no se ajusten a las indicaciones de la presente ficha. Producto garantizado en caso de defectos de calidad en la fabricación, siendo nuestra responsabilidad el abono de la mercancía suministrada en caso de presentarse dicha situación. Ficha técnica revisada y actualizada a 15/07/2013. © Sopgal es una marca registrada. Todos los derechos reservados. Prohibida la reproducción total o parcial de esta ficha técnica sin autorización de Sopgal.